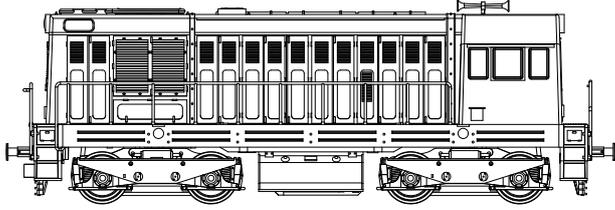




В 1957 году на чехословацком заводе «ЧКД» начали выпускать маневровые тепловозы с электрической передачей, получившие обозначение Т435.0. В Советский Союз они начали экспортироваться под названием ЧМЭ2 (Чехословацкий Маневровый с Электрической передачей, 2-й тип, под 1-м типом подразумевался тепловоз серии ВЭМ1 поставившийся из Венгрии). Начиная с тепловоза № 063 в конструкцию локомотива был внесен ряд изменений: увеличены габариты тепловоза, усилена рама (были замечены трещины), незначительно изменена компоновка. Данная серия получила номер Т458.0 (для колеи 1435 мм - Т458.1). Впоследствии вносились и другие изменения. Всего было выпущено 920 локомотивов этих серий, основное количество 522 шт. было поставлено в СССР. Большинство этих тепловозов было списано в конце 80-х годов, но некоторые локомотивы продолжают работать до сих пор.

Параметры модели:
 Длина с бампером -154 мм
 Питание – аналог, постоянный ток
 Минимальный радиус – 360 мм

Вес – 410 гр
 Потребляемый ток – 0,5 А



Гарантийные обязательства и соблюдение правил безопасности

Модель локомотива изготовлена из термoplastика с использованием металлических деталей и предназначена только для взрослых пользователей. Осторожно: модель не предусмотрена для детей, мелкие детали могут быть проглочены или попасть в дыхательные пути. При эксплуатации необходимо использовать безопасные источники питания с защитой тока от перегрузки, не оставляйте модель в рабочем состоянии без присмотра. Предназначена только для некоммерческого использования. Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты материала и изготовления в соответствии с указанными выше ограничениями и не распространяются на нормальный износ компонентов. Гарантия не распространяется на дефекты связанные с неправильной эксплуатацией, неправильного ремонта или хранения в неподходящих условиях.

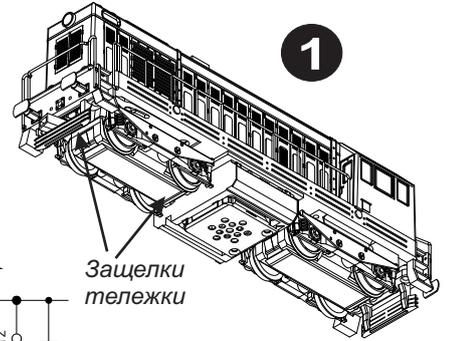
Хранение и уход

Храните и перевозите модель в оригинальной упаковке с поролоновым ложементом, избегайте эксплуатации и хранения при температуре выше 30°, воздействия прямых солнечных лучей и пыли.

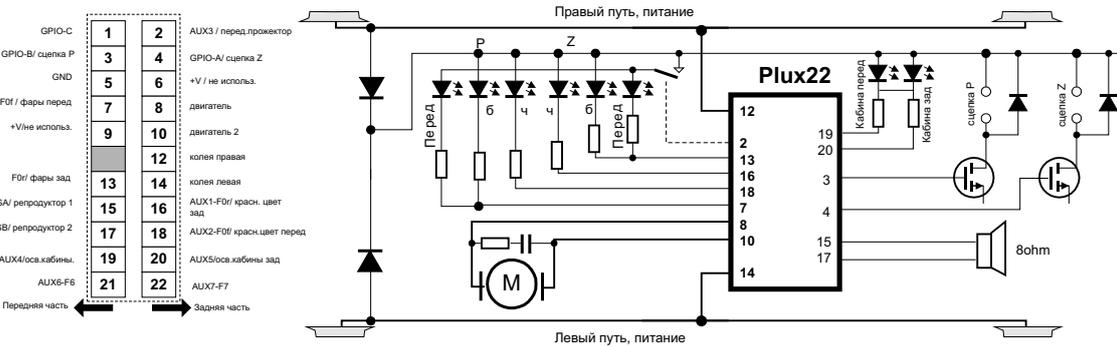
Следите за сохранностью мелких деталей и поручней. Контролируйте чистоту колес и токосъемов. Чистка может производиться только мягкой тряпочкой и спиртом, исключить использование острых и абразивных предметов и прочих растворителей. Для чистки колес использовать только спирт! Доступ к шестеренкам редуктора открывается после снятия крышки тележки путем осторожного отгибания защелок (рис 1). Для обеспечения плавного хода модели рекомендуется регулярно смазывать оси коллар и шестерни редуктора. В модели предусмотрено тройной токосъем с каждой оси, на заводе подключается только один контакт. При проблемах с токосъемом можно подключить другие контакты.

Монтаж декодера DCC

Снятие кузова происходит ослаблением скобы на топливном баке (рис. 2). С помощью мелкой плоской отвертки нажать на грань в направлении указанном стрелкой, опрокинуть скобу и вытянуть через паз. Защищайте глаза и остерегайтесь острых углов. Модель оснащена разъемом Plux22, стандартная комплектация – аналоговое электропитание. Для подключения декодера осторожно вытащите аналоговую заглушку и вставьте декодер (рис. 3). Для звуковых декодеров штекер Plux22 обеспечивает подключение динамика 8 Ом.



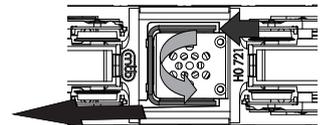
Защелки тележки



zapojení pinů Plux22, deska DPS

2

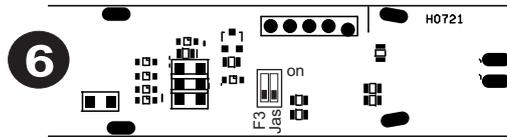
A – опереть инструмент о грань и опрокинуть скобу



B – вытянуть B – опрокинуть скобу скобу

Управление прожектором и освещением кабины

Электронная плата позволяет отдельно управлять прожектором при цифровом управлении, для этого использовать вывод AUX3 (F3) при включенных буферных фонарях. Эта функция включается переключателем яркости (рис. 6). В модели предусмотрено освещение кабины, управляемое через декодер, для любого направления движения. Рекомендуется активировать в установках декодера для освещения кабины как при стоянке, так и в движении.



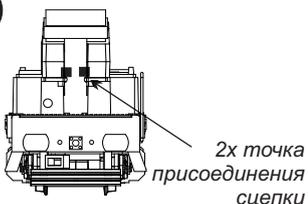
Функция переключателя яркости прожектора

F3: On= постоянно включен передний прожектор (совместно с буферными фонарями по направлению движения) Off= управление передних фар через функцию F3
 Яркость On= сильная яркость прожектора, Off= слабая яркость прожектора

Монтаж управляемой сцепки

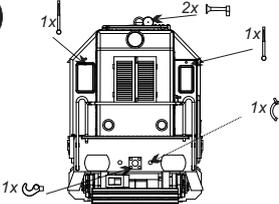
Модель готова для установки управляемой сцепки. На передней и задней части электронной платы есть две точки спайки для подключения выводов сцепки (рис.4). Перед установкой снимите корпус.

4



2x точка присоединения сцепки

5



Монтаж дополнительных деталей

В комплект модели входят дополнительные детали, которые должны быть установлены владельцем. Размещение деталей указано на Рис. 5



Вынуть заглушку и вставить DCC -декодер

Ремонт модели

Гарантийный и эксплуатационный ремонт обеспечивается заводом изготовителем или уполномоченным продавцом. Контактные данные найдете на сайте www.mtb-model.com
 Гарантийный лист является составной частью модели, где должен быть указан тип модели, дата продажи и данные продавца.
 Завод-изготовитель: МТБ, Витеслав Баня, 18200, Прага 8



0508131115